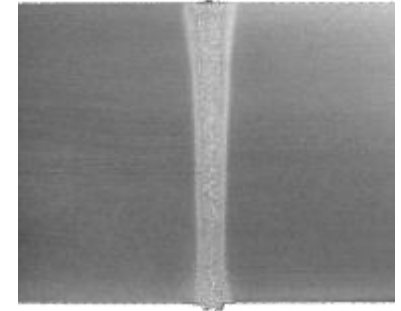
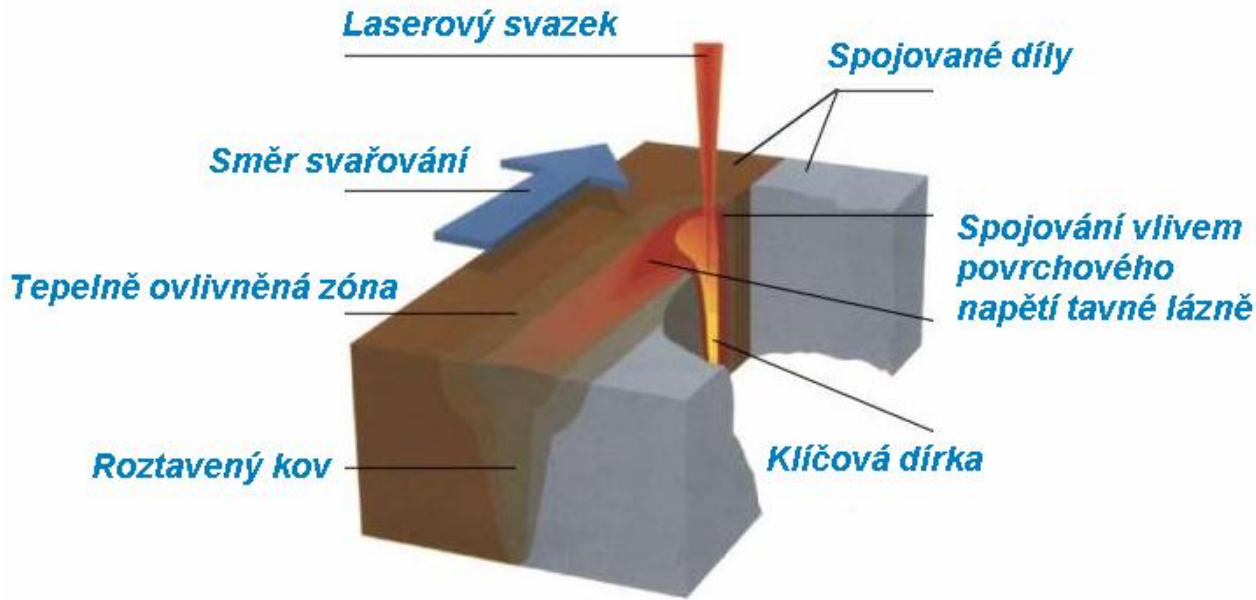


Laserové svařování

**s optickým naváděním
nejnovější a nejefektivnější řešení pro
Vaše náročné aplikace**

- teplo přechází do materiálu ve velmi krátkém čase
- vysoká rychlost a přesnost sváření
- velmi malá tepelně ovlivněná oblast, minimální deformace svařence
- možnost svařování obtížně svařitelných materiálů
- jakost svarů odpovídající požadavkům evropských norem
- vysoká pohledová jakost svarů, odpadá následné mechanické dokončování
- možnost svařování v těžce dostupných místech

Princip procesu



Příklad průvaru

Tavná lázeň je vytvářena koncentrovaným světelným paprskem, který je možno podle potřeby zaostřit do malého prostoru až 0,5mm.

Svařování probíhá bez přídavného materiálu, taví se pouze základní materiál.

Svar je možno chránit inertním plynem.

Paprsek je přiváděn optickým kabelem, což umožňuje libovolnou polohu svařovací hlavy a svařování až ze vzdálenosti 0,2 m bez dotyku s materiálem.

Svařovat je možno materiály od tloušťky v desetinách milimetru až po 6mm.

Nejvhodnější jsou austenitické a nízkolegované oceli, lze svařovat i neželezné a barevné kovy a jejich slitiny.

Parametry pracoviště



Výkon zdroje:

4kW (zdroj TruDisk 4002, pevnolátkový)

Navádění do stopy:

optické, kamerové

Počet pracovišť:

2 otočné stoly s robotickým manipulátorem

Rozměry výrobku:

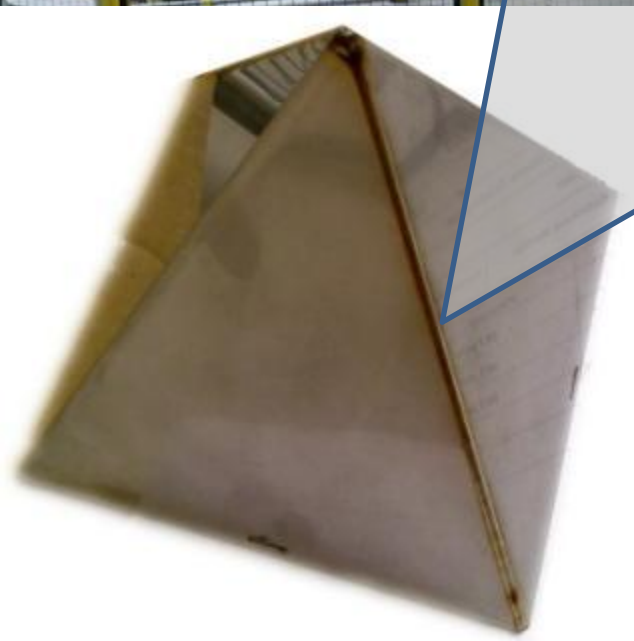
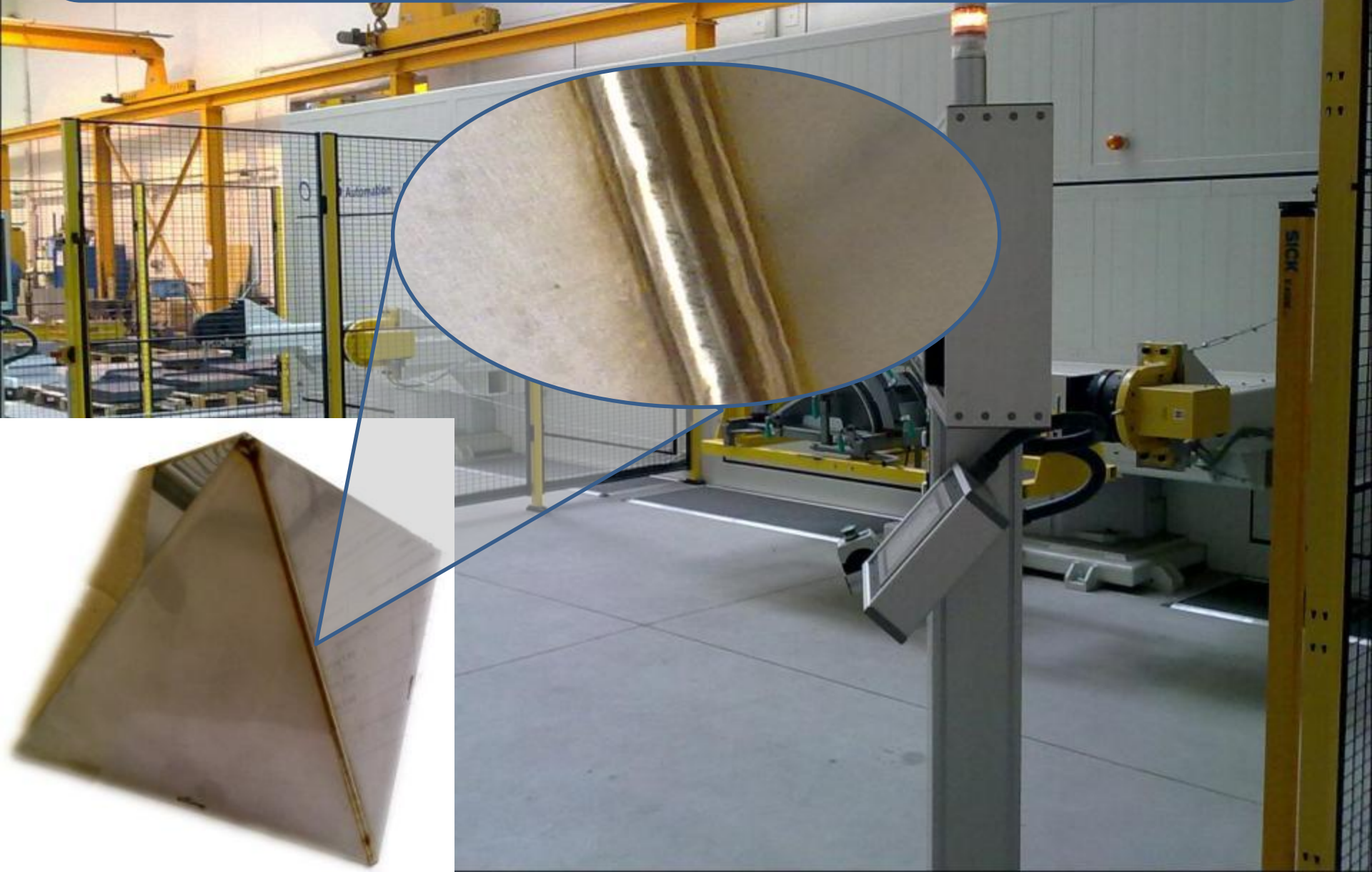
2 přídatné vývody pro jednoúčelová pracoviště

Tloušťka materiálu:

2000 x 1600 x 800 mm

0,5 ÷ 6mm

Příklady aplikací



Příklady aplikací



Příklady aplikací

